

Capalac TriMaXX Gloss

Hoogglanzende lakverf voor duurzaam schilderwerk binnen en buiten op basis van een gesiliconiseerde alkydhars en acrylaat.
COT Kwaliteitsomschrijving 07.04, extra duurzaam



Materiaal

Toepassing	TriMaXX Gloss geeft een maximale bescherming van de ondergrond, behoud maximaal glans en kleur en heeft een maximale hechting. Is uitstekend geschikt op voorbehandeld hout zoals ramen deuren, kozijnen en daar, waar lakwerk met hoge prestaties wordt geëist.								
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ met aromaatvrije oplosmiddelen ■ zeer goed kleur- en glansstabiel ■ hoogglanzend (ca. 85 G.U.) ■ dekt en vloeit goed ■ eenvoudig te verwerken ■ goede kantendekking ■ bestand tegen huishoudelijke reinigingsmiddelen en kortstondig tegen verdunde zuren 								
Materiaalbasis	Gesiliconiseerde alkydhars en acrylaat. Oplosmiddelhoud maar aromaatvrij.								
Verpakking	<ul style="list-style-type: none"> ■ Standaard en ColorExpress 0,5 l, 1 l en 2½ l 								
Kleur	<p>Wit en basis 1 (transparant)</p> <p>Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem naar kleuren uit de Caparol 3D- en vele andere kleurenwaaiers.</p> <p>Bij lichte kleuren en wit kan door het ontbreken van licht (UV-stralen), warmte en chemische invloeden (bijv. ammonia vanuit een schoonmaakmiddel, lijm of kit) de verflaag vergelen. Deze vergeling is normaal bij dit type lak en is geen fout in de productie.</p> <p>Kleurvast conform BFS nr. 26 Bindmiddel: klasse B Pigment: groep 1 tot 3 (afhankelijk van de kleur)</p>								
Glansgraad	Hoogglans, ca. 85 G.U.								
Opslag	Koel en goed gesloten bewaren. In de originele gesloten verpakking ca. 12 maanden houdbaar.								
Technische eigenschappen	<p>Voor specifieke eigenschappen is de COT-kwaliteitsomschrijving 07.04 beschikbaar.</p> <table border="0"> <tr> <td>■ Soortelijke massa:</td> <td>ca. 0,9–1,1 g/cm³ afhankelijk van de kleur.</td> </tr> <tr> <td>■ Vlampunt:</td> <td>> 36 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Vastestofgehalte:</td> <td>ca. 75%</td> </tr> <tr> <td>■ Drogelaagdikte:</td> <td>ca. 70 µm</td> </tr> </table>	■ Soortelijke massa:	ca. 0,9–1,1 g/cm ³ afhankelijk van de kleur.	■ Vlampunt:	> 36 °C	■ Vastestofgehalte:	ca. 75%	■ Drogelaagdikte:	ca. 70 µm
■ Soortelijke massa:	ca. 0,9–1,1 g/cm ³ afhankelijk van de kleur.								
■ Vlampunt:	> 36 °C								
■ Vastestofgehalte:	ca. 75%								
■ Drogelaagdikte:	ca. 70 µm								



Toepassing conform
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
+	+	+	+	+
(-) niet geschikt / (○) deels geschikt / (+) geschikt				

Verwerking

Geschikte ondergronden

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.

Gegrond of voorbereikt hout, metaal en hard-PVC.

Het vochtpercentage in maatvast houtwerk mag niet meer dan 13% bedragen. Niet gebruiken op horizontale oppervlakken waarop water blijft staan.

Voorbereiding van de ondergrond

Voorbehandeling hout

Het oppervlak in de richting van de houtnerf schuren, scherpe kanten afronden, harsuitbloedingen en harswellen verwijderen. Kopse kanten en verweerd of zuigend hout impregneren tot verzadiging is bereikt. Een onbehandelde ondergrond, binnen en buiten, impregneren met Capalac TriMaXX Speedprimer.

Hout, ongeschilderd

Nieuw hout goed reinigen. Bij oud hout de verweerde lagen tot op het gezonde hout verwijderen. Een primerlaag aanbrengen met TriMaXX Primer. Vette tropische houtsoorten met nitroverdunner ontvetten.

Geschilderde oppervlakken

Het oppervlak goed reinigen. Laklagen grondig opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Niet goed hechtende verflagen volledig verwijderen. Verweerd hout tot op het gezonde hout afschuren.

Zink en Hard-PVC

Reinigen met ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund of Disbon 481 EP-Uniprimer.

Aluminium (niet geëloxeerd)

Met nitroverdunner of fosforzuur reinigen, schuren en met schoon water nawassen. Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund.

IJzer en staal

IJzerhoudende metalen goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (mechanisch schuren). Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund.

Let op!

Kitvoegen, ook beglazingskit, niet schilderen. Bij beglazing geen neopreen-rubber toepassen. In voorkomende gevallen gebruik maken van EPDM-rubber.

Bij toepassing van TriMaXX Gloss geen gemodificeerde stopverf gebruiken. In geen geval gemodificeerde stopverf overschilderen met TriMaXX Gloss.

Bij het schilderen van houten oppervlakken met grove poriën kunnen in de TriMaXX Gloss laklaag tijdens het drogen blaasjes ontstaan.

Verwerkingsmethode

Aanwijzing bij spuiten:

	Nozzle (inch)	Druk (bar)	Lucht-kap	Pistool-filter	Luchtdruk (bar)	Verdunning	Verwarmen materiaal
Aircoat-TempSray	0,09 – 0,11	80-100	-	-	-	onverdund	40 °C
Aircoat	0,09-0,11	80-100	groen	rood	2-3	onverdund	-
Airless	0,09 – 0,11	150 tot 180	-	-	-	onverdund	-

Verwerking:

TriMaXX Gloss aanbrengen met de kwast, lakroller of geschikte spuitapparatuur. Voor gebruik goed roeren. Spuiten in de geleverde consistentie is door het verwarmen van het materiaal (TempSpray) met Aircoat mogelijk.

Opbouw van het verfsysteem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag (optioneel)	Afwerklaag
Hout	binnen en buiten	reinigen-schuren	TriMaXX Primer/TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX Primer/TriMaXX SpeedPrimer/ TriMaXX Gloss	TriMaXX Gloss
IJzer, staal	binnen en buiten	ontroesten-reinigen	2 x Capalac Allgrund/TriMaXX FerroCoat	Capalac Allgrund/TriMaXX FerroCoat/TriMaXX Gloss	
Verzinkt staal	binnen en buiten	Reinigen met ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en schuren, korrelgrootte 180 of fijner	Disbon 481 EP-Uniprimer 2 x Capalac Allgrund/TriMaXX FerroCoat	Capalac Allgrund/TriMaXX FerroCoat/TriMaXX Gloss	
Aluminium (niet geëloxeerd)	binnen en buiten	Reinigen met nitroverdunner of fosforzuur. Nawassen met schoon water	Capalac Allgrund	TriMaXX SpeedPrimer/ TriMaXX Gloss	
Hard-PVC	binnen en buiten	Reinigen met ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en schuren, korrelgrootte 180 of fijner	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss	
Goed hechtende verflagen	binnen en buiten	schuren-reinigen	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss	

1) Schade aan de verflaag afhankelijk van de ondergrond vooraf herstellen.

Let op: Op poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

Verbruik		strijken	rollen	spuiten (Aircoat)	
	Verbruik ml/m ² /per laag	100-120	90-110	130	
Verwerkingsomstandigheden	Materiaal-, omgeving- en ondergrondtemperatuur: Vanaf 5 °C.				
	Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	overschilderbaar	spuiten
Droogtijd	na uren	3½	8	24	16
Reinigen gereedschap	Lagere temperaturen, hogere luchtvochtigheid en te grote laagdikten vertragen de droging.				
	Na gebruik met terpentijn.				

Verwijzingen

Certificaat	COT, kwaliteitsomschrijving 07.04, extra duurzaam Rapportnummer LAB10-0830-RAP
Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)	RMI Dr. Robert-Murjahn-Institut Prüfbericht 2010/36-2 Conform EU-richtlijn H 226: Ontvlambare vloeistof en damp. H 412: Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen. EUH 066: Herhaalde blootstelling kan een droge of een gebarsten huid veroorzaken. P 102: Buiten het bereik van kinderen houden. P 210: Verwijderd houden van warmte/vonken/open vuur/hete oppervlakken. - Niet roken. P 260: Stof/ rook/ gas/ nevel/ damp/ spuitnevel niet inademen. P 262: Contact met de ogen, de huid of de kleding vermijden. P 271: Alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte gebruiken. P 273: Voorkom lozing in het milieu. P301 + P330 + P331 NA INSLIKKEN: de mond spoelen - GEEN braken opwekken. P 403 + P 233: Op een goed geventileerde plaats bewaren. In goed gesloten verpakking bewaren. Bevat: 2-butanonoxim, Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-piperidyl)sebacat, Methyl- (1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat Kan een allergische reactie veroorzaken. IN geval van accidentele indigestie, gelieve het Antigifcentrum te contacteren 070/245 245
Afval	Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.
EU-grenswaarde VOS	De EU-grenswaarde VOS voor dit type product (cat. A/d) is max. 300 g/l (2010). Het VOS-gehalte van dit product is max. 300 g/l.
Productcode	M-LL01
Servicecentrum	DAW Belgium bvba Tél.: (+32) (0)11 60 56 30 Fax: (+32) (0)11 52 56 07 E-mail: info-tech@daw.be www.caparol.be

Technische informatie nr. 050 · Edition: 06-2017

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze Technische Informatie verliest deze uitgave haar geldigheid. **Technisch advies:** In een informatieblad als dit kunnen niet alle eventueel voorkomende verftechnische problemen met hun oplossingen aan de orde komen. Voor moeilijke gevallen kunt u contact opnemen met de accountmanager van Caparol in uw regio, die u gedetailleerd en objectgericht kan adviseren.

DAW Nederland B.V. · Postbus 1122 · 3860 BC NIJKERK · Telefoon: (033) 247 5000 · Fax (033) 245 1833 · www.dawnederland.nl · email info@dawnederland.nl

DAW Belgium BVBA/SPRL · Koeltorenlaan 2 · B 3550 HEUSDEN-ZOLDER · Telefoon (011) 60 56 30 · Fax (011) 52 56 07 · www.caparol.be · email info@caparol.be